



PULZÁTOR MEMBRÁNOVÝ BPM-375 K

Objednací číslo: 29.32.70 9 6296 322

Návod k obsluze a katalog náhradních dílů

Pulzátor BPM-375 pro strojní dojení koz vychází z konstrukce membránového pulzátoru BPM-362.

Technické údaje:



pulzační poměr	60%±5
počet pulzů	80±5
hmotnost	150 g
vyhodnocení pulzátoru podle ISO	5707, 3918

Použití:

pro konvové a potrubní dojicí stroje

Pulzátor zajišťuje střídání podtlaku a atmosférického tlaku v mezistěnných komorách strukových násadců dojicích strojů.

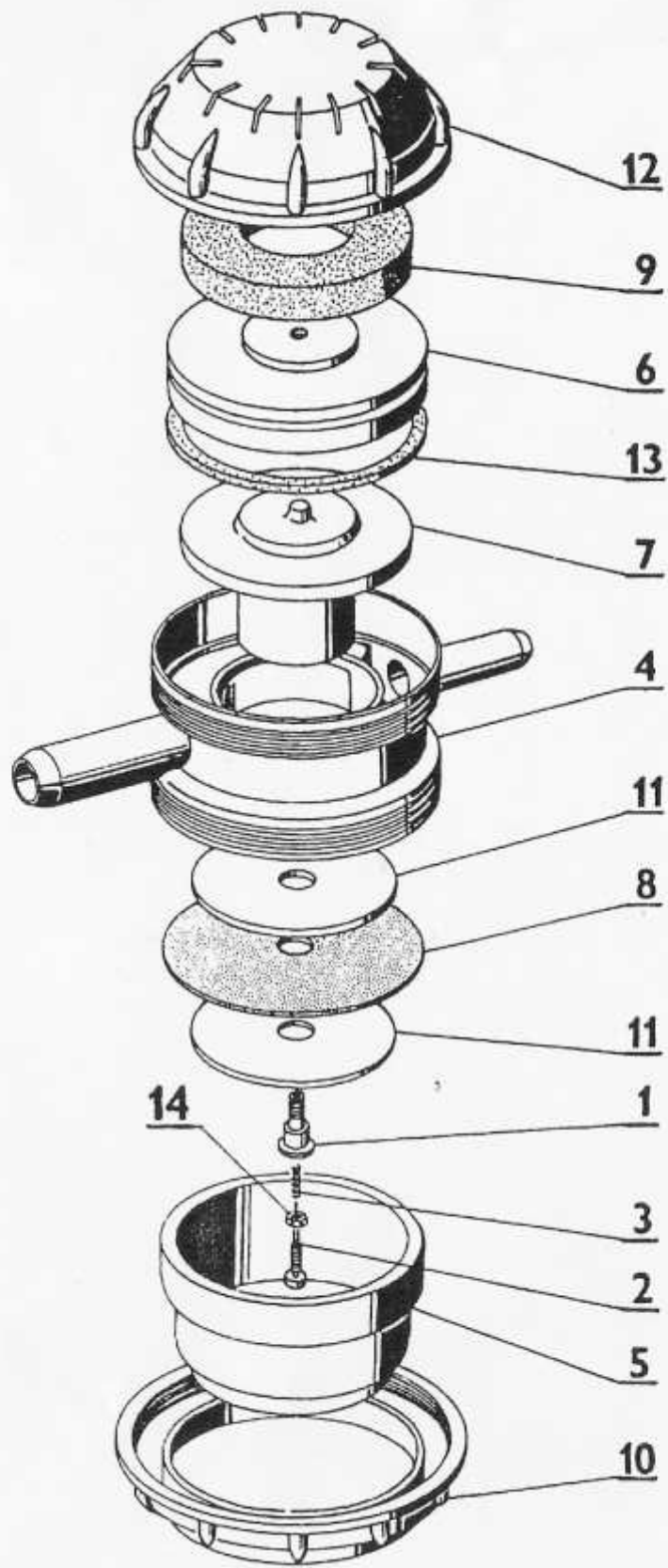
LUKROM milk, s.r.o.

sídlo společnosti:

Kaplanova 1810, 767 01 Kroměříž
Telefon: +420 573 331 710
Fax: +420 573 334 180
e-mail: info@lukrom.cz www.lukrom.cz

výrobní středisko:

K Silu 1143, 393 01 Pelhřimov
Telefon: +420 565 325 496, 565 323 283
Fax: +420 565 381 203
e-mail: info@lukrom.cz www.lukrom.cz



KATALOG NÁHRADNÍCH DÍLŮ

Pulzátor membránový BPM-375

Poř. č.	Název	Objednací číslo	Kusů
*	Pulzátor membránový BPM-375 komplet	9 6296 322	1
1-13	Pulzátor kompletní	9 6296 323	1
* 1-3,14	Regulační šroub	9 6209 022	1
* 1	Šroub	1 6221 321	1
* 2	Jehla	1 6214 210	1
* 3	Pružina 0,5; 532 1 9746 202 2	0774158	1
* 4	Těleso pulzátoru	1 6253 024	1
* 5	Vložka	1 6247 031	1
* 6	Víko	1 6224 004	1
* 7	Ventil	1 6225 030	1
* 8	Membrána; 532 1 6220 110 2	0286407	1
* 9	Filtr; 532 1 9620 156 2	0286418	1
*10	Víčko II	1 6247 032	1
*11	Podložka	1 6247 435	2
*12	Víčko I	1 6247 033	1
*13	Kroužek 45 × 2; ČSN 02 9281.2	0086218	1
*14	Matice 6HR. M4 - CU2-E2G ISO 4032	0270182	1

Příslušenství

Poř. č.	Název	Objednací číslo	Kusů
*	Pulzátor membránový BPM-375 komplet	9 6296 322	1
	Příslušenství	9 8700 019	1
* 8	Membrána; 532 1 6220 110 2	0286407	1
* 3	Pružina 0,5; 532 1 9746 202 2	0774158	1
* 9	Filtr; 532 1 9620 156 2	0286418	1
	Návod k obsluze BPM-375 (nekresleno)	0257488	1

* takto označené díly dodáváme jako ND

Náhradní díly v záruční i pozáruční době zajišťují autorizovaní dealeri LUKROM milk,s.r.o..

Návod k obsluze

Montáž a demontáž

Vyšroubujeme víčko 12 včetně filtru 9. Vyšroubujeme víčko 10 a sejmemе vložku 5. Tlakem na podložku 11 vytlačíme z tělesa pulzátoru 4 víko 6. Z ventilu 7 vyšroubujeme regulační šroub 1 a tím uvolníme membránu 8, včetně podložek 11. Z regulačního šroubu 1 vyšroubujeme regulační jehlu a pružinu. Při montáži musíme upevnit membránu 8 mezi podložky 11 tak, aby vypouklá část podložek směřovala k membráně.

Seřizování počtu pulzů

Pulzátor seřizujeme na 80 ± 5 pulzy za minutu. Vhodné je seřizovat na $80+5$, neboť během provozu se usazuje prach na jehle a tím počet pulzů klesá. Seřízení provádíme tak, že vyšroubujeme víko 10, sejmemе komoru 5 a jehlou nastavíme požadovaný počet pulzů, jehlu zajistíme maticí 14.

Čištění a údržba

1× za týden vyměníme ve víku filtr, zkontrolujeme počet pulzů.
1× za 2 týdny provedeme vyčištění pulzátoru.

Odstranění poruch

- a) Nasátí nečistot při spadnutí hadice z dojícího stroje
– rozebereme pulzátor a vyčistíme.
- b) Nepravidelný chod pulzátoru
– vytažená membrána – vyměnit za novou,
– nečistota pod dosedacími sedly – vyčistit.
- c) Znečištění molitanového filtru od prachu a jiných nečistot
– vyjmout filtr, vyprat, případně vyměnit za nový.

